

Produktdatenblatt

Ultraschallgenerator

„soniKKs digital K2 – W“

Generator für Ultraschallschweißen und Sonderanwendungen.
 Zum Einbau in Modulgehäuse mit integrierter Backplane.
 Leistungsbargraf sowie Statusanzeigen serienmäßig. Netz-, Interface-
 und HF-Anschlussbuchsen auf Gehäuserückwand.
 Modul komplett steckbar.



Inhalt

Allgemeine Informationen	2
Technische Daten.....	2
Mechanische Daten	2
Elektrische Daten	2
Optionen	2
Eigenschaften	2

Allgemeine Informationen

Hohe Zuverlässigkeit, Leistungsfähigkeit und Flexibilität machen den "soniKKs digital K2 – W" Ultraschallgenerator unschlagbar in Ultraschallsystemen für Schweißen, Schneiden und viele Sonderanwendungen. Eine Vielzahl an Frequenzen und unterschiedlichen Ausgangsleistungen stehen zur Verfügung. Optionale Erweiterungen machen den Generator sehr universell und hervorragend geeignet für viele Einsatzgebiete.

Technische Daten

Mechanische Daten	
Gewicht	ca. 2,5 kg
Abmessungen (B x H x T)	175 x 70 x 362 mm
Schutzklassen	IP 20, IEC 60 529, EN 60 525
Elektrische Daten	
Schallfrequenzen	je nach Gerätetyp 20 – 100 kHz
Betriebsspannung	210 – 250 VAC (L,N,PE) ; 50 – 60 Hz
Stromaufnahme	je nach Gerätetyp bis maximal 10 A
Effektivleistung	je nach Gerätetyp bis 2000 W
Betriebstemperaturbereich	minimal -10°C maximal +40°C nicht kondensierend
Optionale Erweiterungen	RS 232, Profibus-Schnittstelle + Externes Handbedienteil

Eigenschaften

Interne temperaturgeregelte Lüfter

Generator komplett berührungsgeschützt, CE-konform

Serienmäßig mit Leistungs- und Statusanzeigen

Interface zur Steuerung und Überwachung aller prozessrelevanten Funktionen

Anschlüsse auf der Rückseite

- Netzanschluss
- HF – Buchse [HV – BNC]
- Interfaceanschluss [M12x8]

Schutzfunktionen, elektronische Sicherungen für

- Überlast
- Kurzschluss
- Übertemperatur

Digitale Frequenzregelung

Stufenlos einstellbare Amplitude 50 - 100 % möglich über:

- Externes LCD-Bedienteil oder LCD-Front (optionsabhängig)
- Optionale RS232-Schnittstelle
- Analoge Spannung

Alle Anschlüsse des Generators mit robusten Industriesteckverbindungen ausgeführt.

Optionen

Userport Zum Anschluss des optionalen externen Handbedienteils

LCD - Front Bedienung und Konfiguration über ein menügeführtes Grafikdisplay via Touchscreen-Bedienung oder via Drehgeber an der Generatorfront.

Externes Hand-Bedienteil Wie LCD-Front, jedoch in einem externen Bedienteil und nicht im Generator integriert

RS232 Alle Funktionen über RS232 Schnittstelle zugänglich

Profibus Optional mit integrierter Profibus-Schnittstelle DPV0